

CHECKLISTA FÖR SVETSVERKSTÄDER

ANVÄND CHECKLISTAN SÅ HÄR

- Besvara frågorna med ja eller nej. Svarar ni med kryss i högra kolumnen, fortsätt fylla i de tre följande rutorna. Det ifyllda blir en handlingsplan som kan ingå i det systematiska arbetsmiljöarbetet.
 Börja med de färgmarkerade frågorna första gången. De är viktigast.
- Gör en riskbedömning av brister som framkommit. Markera de risker som är allvarliga.
- Finns det frågor eller avsnitt som inte passar er verksamhet? Stryk dem! Tycker ni att något saknas? Lägg till det!
Anpassa Checklistan så att den passar er!
- Fyll gärna i checklistan tillsammans, chef/arbetsledare och skyddsombud eller någon/några anställda.
- Fyll i checklistan regelbundet, t ex två gånger per år.
- **Följ upp att det ni bestämt också blir gjort!**

Datum: _____

Företag: _____

Deltagare: _____

Vad behöver göras?
 Behövs hjälp?

Vem ansvarar
 för att det blir
 gjort?

När ska det
 vara klart?

GODSMOTTAGNING OCH LAGER

1. Finns truckar eller andra lyfthjälpmedel för hantering av material?

Ja Nej ►►

2. Finns trösklar/hinder i transportvägarna?

Nej Ja ►►

3. Kommer det in avgaser vid lastning och lossning av material?

Nej Ja ►►

4. Övrigt?

Nej Ja ►►

SVETSHALL Allmänt

5. Är svetsarbetsplatser avskärmade med tex draperier, flyttbara bullerabsorberrande skärmar eller dylikt?

Ja Nej ►►

	Vad behöver göras? Behövs hjälp?	Vem ansvarar för att det blir gjort?	När ska det vara klart?
<p>6. Finns och används effektivt punktutsug som tar bort svetsrök (ur andningszonen) vid bänksvetsning?</p> <p>Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/> ►►</p>			
<p>7. Om utsugningsarmen används</p> <p>a) är utsugningsarmen försedd med belysning och lätt ställbar i olika lägen?</p> <p>Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/> ►►</p> <p>b) har utsugningsarmen automatspjäll som styrs tex av svetsströmmen?</p> <p>Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/> ►►</p> <p>c) är luftflödet i utsugningsarmen minst 1 000m³/h?</p> <p>Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/> ►►</p>			
<p>8. Har svetsaren fått information om hur punktutsug ska användas (max 30 cm från svetsstället)?</p> <p>Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/> ►►</p>			
<p>9. För att minska brand och explosionsrisker, har behållare/tank som innehållit lösningsmedel, drivmedel rengjorts innan svetsarbete påbörjas? (OBS! Ibland behövs kontroll med explosimeter.)</p> <p>Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/> ►►</p>			
<p>10. Känner alla svetsare till riskerna vid svetsning</p> <p>a) av ytbehandlat eller oljigt arbetsstycke eller behållare som innehållit tex klorerade lösningsmedel (OBS! risk för fosgen)?</p> <p>Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/> ►►</p> <p>b) nära brandfarlig vara?</p> <p>Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/> ►►</p>			

	Vad behöver göras? Behövs hjälp?	Vem ansvarar för att det blir gjort?	När ska det vara klart?
<p>11. Finns rutiner för att kontrollera att svetsutrustningens slangar, packningar och ventiler är oskadade och funktionsdugliga?</p> <p>Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/> ►►</p>			
<p>12. Har svetsbrännare backventiler mellan svetshandtag och slang, för bränngas och syrgas samt bakslagsspärr vid slanginkoppling?</p> <p>Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/> ►►</p>			
<p>13. Finns och följs rutin vid gasflaskbyte?</p> <p>Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/> ►►</p>			
<p>14. Är gasflaskorna placerade i stall eller gaskärra under arbete?</p> <p>Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/> ►►</p>			
<p>15. Förvaras gasflaskor på ett lämpligt skyltat ställe när de inte används (helst nära en ytterdörr eller utanför byggnad)?</p> <p>Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/> ►►</p>			
<p>16. Är svetsplatsen fri från brandfarligt material?</p> <p>Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/> ►►</p>			
<p>17. Finns lämpligt brandsläckarmaterial (tex brandsläckare, filter, värmeisolerad handske m m) nära till hands vid all svetsning?</p> <p>Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/> ►►</p>			
<p>18. Finns risk för svetsblänk för tex truckförare eller övrig personal? (OBS! Risken är störst vid MIG/MAG-svetsning i reflekterande material, tex rostfritt och aluminium samt vid plasmavetsning.)</p> <p>Nej <input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> ►►</p>			

	Vad behöver göras? Behövs hjälp?	Vem ansvarar för att det blir gjort?	När ska det vara klart?
<p>19. Organiserar arbetet så att svetsaren utsätts så lite som möjligt för monotona och ensidiga rörelser och ställningar?</p> <p>Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/> ►►</p>			
<p>20. Vid ensidigt, statiskt belastande arbete, tar man pauser?</p> <p>Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/> ►►</p>			
<p>21. Undviks arbete med armarna över axelhöjd?</p> <p>Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/> ►►</p>			
<p>22. Hängs svetskabel/slangpaket/trådmatarverk upp i tex avlastningsarm, låsbart balansblock, lätttravers eller dylikt?</p> <p>Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/> ►►</p>			
<p>23. Finns och används tekniska hjälpmedel (tex lägeställare, lyftbord, eller rullbockar)?</p> <p>Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/> ►►</p>			
<p>24. Kontrolleras lyftanordningar, kättingar, stroppar, fixturer, lägeställare m m, regelbundet av särskild utbildad personal?</p> <p>Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/> ►►</p>			
<p>25. Är lägeställaren motor-driven?</p> <p>Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/> ►►</p>			
<p>26. Vid svetsning av stora arbetsstycken behövs höj- och sänkbara arbetsplattformar (tex flyttbara, balkgående åkvagnar)?</p> <p>Nej <input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> ►►</p>			

	Vad behöver göras? Behövs hjälp?	Vem ansvarar för att det blir gjort?	När ska det vara klart?
<p>27. Vid svetsning i trånga utrymmen</p> <p>a) är punktutsuget enkelt tillgängligt och lätt att använda?</p> <p>Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/> ►►</p> <p>b) Placeras filteraggregatet utanför? (OBS! tar bara bort partiklar.)</p> <p>Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/> ►►</p> <p>c) används fribrinnande gaslåga för uppvärmning i trånga utrymmen? (OBS! Tar bara bort partiklar.)</p> <p>Nej <input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> ►►</p>			
<p>28. Vid svetsning inuti varma objekt</p> <p>a) används tex värmeisolerande handskar och någon typ av ventilerad dräkt med huvud av brandsäkert material?</p> <p>Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/> ►►</p> <p>b) har svetsaren en värmeisolerad pall då han lägger svetsar som är lågt belägna?</p> <p>Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/> ►►</p>			
<p>29. Vid under-uppsvetsning</p> <p>a) används svetsstol?</p> <p>Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/> ►►</p> <p>b) finns skydd mot kallt/varmt underlag?</p> <p>Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/> ►►</p>			
<p>30. Vid arbete i målat arbetssycke tas så mycket färg som möjligt bort före svetsning/skärning?</p> <p>Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/> ►►</p>			
<p>31. Vid elsvetsning</p> <p>a) kontrolleras att arbetsplatsen är torr?</p> <p>Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/> ►►</p>			

	Vad behöver göras? Behövs hjälp?	Vem ansvarar för att det blir gjort?	När ska det vara klart?
b) är återledaren ansluten rätt? Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/> ►►			
c) är svetsaggregatet felfritt? Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/> ►►			
d) kontrolleras att elektrodhållaren, under uppehåll i arbetet, aldrig läggs på något metalliskt föremål som är förbundet med den elektriska strömkretsen? Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/> ►►			
e) händer det att någon har svetskabeln hängande över axeln eller använder kabelrullen som sittplats? (OBS! Onödig risk för elektromagnetiska fält.) Nej <input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> ►►			
32. Övrigt? Nej <input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> ►►			
Svetselektroder 33. Är förpackning med svetselektroder märkta enligt ASS föreskrifter? Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/> ►►			
34. Väljs rätt elektrod och används alltid svetsström som den är avsedd för? (OBS! Ju högre svetsström desto mer rök.) Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/> ►►			
35. Väljs en elektrod med så låg rökklass som möjligt? (OBS! Rökmängden ökar med rökklassen.) Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/> ►►			
36. Vet personalen vad de olika rökklasserna innebär? Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/> ►►			

	Vad behöver göras? Behövs hjälp?	Vem ansvarar för att det blir gjort?	När ska det vara klart?
	<p>37. Vid stark rökutveckling</p> <p>a) är det möjligt att byta svetsmetod?</p> <p>Nej <input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> ►►</p> <p>b) går det att välja elektroder som avger mindre rök?</p> <p>Nej <input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> ►►</p>		
	<p>38. Övrigt?</p> <p>Nej <input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> ►►</p>		
Svetspistol	<p>39. Är svetspistolen greppvänlig, tex ligger bra i handen och är lätt att vrida och böja?</p> <p>Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/> ►►</p>		
	<p>40. Används en svetspistol med ett smidigt och inbyggt utsug?</p> <p>Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/> ►►</p>		
	<p>41. Avlastas tyngden av svetspistol och kabel vid manuell svetsning?</p> <p>Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/> ►►</p>		
	<p>42. Övrigt?</p> <p>Nej <input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> ►►</p>		
Skyddsutrustning	<p>43. Används skyddsutrustning vid svetsning (tex skyddsglasögon med sidoskydd, skyddsskärm, hörselskydd, svetsoverall, skyddsskor, svetshandskar, svets hjälm)?</p> <p>Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/> ►►</p>		
	<p>44. Är skyddskläder och även underkläder av svårantändligt material? (OBS! Ej syntetiskt material.)</p> <p>Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/> ►►</p>		

	Vad behöver göras? Behövs hjälp?	Vem ansvarar för att det blir gjort?	När ska det vara klart?
<p>45. Används ärmskydd och damasker för att undvika att svetsprut tränger in i skor och i armar?</p> <p>Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/> ►►</p>			
<p>46. Används lätt hjälm/svetsvisir som ger låg belastning på nacken?</p> <p>Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/> ►►</p>			
<p>47. Övrigt?</p> <p>Nej <input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> ►►</p>			

Speciellt vid svetsning på tillfällig arbetsplats

<p>48. Är man noga med att aldrig svetsa på ett objekt utan att först ha fått skriftligt svetstillstånd av arbetsledning, ansvarig säkerhetschef eller kommunal räddningschef?</p> <p>Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/> ►►</p>			
<p>49. Utses svetsvakt?</p> <p>Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/> ►►</p>			
<p>50. Placeras gasflaskor i speciella vagnar eller kärror?</p> <p>Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/> ►►</p>			
<p>51. Tas allt brännbart material bort?</p> <p>Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/> ►►</p>			
<p>52. Täcks brännbart material in om det ej kan flyttas (med tex särskilda skyddsdraperier, svårantändliga presenningar)?</p> <p>Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/> ►►</p>			
<p>53. Behöver området runt arbetsplatsen fuktas?</p> <p>Nej <input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> ►►</p>			

	Vad behöver göras? Behövs hjälp?	Vem ansvarar för att det blir gjort?	När ska det vara klart?
	<p>54. Används obrännbara plåtar eller skivor för att skärma av svetsplatsen? (OBS! mindre risk vid okontrollerat gnistregn.)</p> <p>Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/> ►►</p>		
	<p>55. Övrigt?</p> <p>Nej <input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> ►►</p>		
EFTERBEARBETNING			
Slagning	<p>56. Slaggas mycket med vibrerande verktyg?</p> <p>Nej <input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> ►►</p>		
	<p>57. Kontrolleras skärpan på slagghackans mejsel regelbundet?</p> <p>Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/> ►►</p>		
	<p>58. Används tysta och lågvibrerande tryckluftdrivna slagghackor?</p> <p>Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/> ►►</p>		
	<p>59. Kan handhacka användas i stället för pneumatisk slagghacka (knarren)?</p> <p>Nej <input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> ►►</p>		
	<p>60. Sker riktnings på stora plåtar med stålslägga i ett bullerisolerat utrymme?</p> <p>Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/> ►►</p>		
	<p>61. Övrigt?</p> <p>Nej <input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> ►►</p>		
Slipning	<p>62. Används vibrationsdämpad slipmaskin?</p> <p>Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/> ►►</p>		
	<p>63. Känner användaren till rekommenderad maximal användningstid per arbetsdag för maskin?</p> <p>Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/> ►►</p>		

	Vad behöver göras? Behövs hjälp?	Vem ansvarar för att det blir gjort?	När ska det vara klart?
<p>64. Slipas endast de ställen som är nödvändiga (ej hela svetsfogen)?</p> <p>Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/> ►►</p>			
<p>65. Vid användning av vibrerande maskiner delas svetsarbetet upp i så korta pass som möjligt?</p> <p>Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/> ►►</p>			
<p>66. Görs regelbunden vibrationskontroll av slipmaskiner, tex vid varje skivbyte?</p> <p>Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/> ►►</p>			
<p>67. Är pneumatiska slipmaskiner utrustade med ljuddämpare för avluftningen?</p> <p>Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/> ►►</p>			
<p>68. Är slipmaskinen försedd med vibrationsdämpat stödhandtag?</p> <p>Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/> ►►</p>			
<p>69. Övrigt?</p> <p>Nej <input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> ►►</p>			

Målning (med pensel, roller eller dylikt)

<p>70. Avger målningen luftföroreningar som kan ge hälsorisker?</p> <p>Nej <input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> ►►</p>			
<p>71. Målas arbetsstycken i väl ventilerat och separat utrymme?</p> <p>Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/> ►►</p>			
<p>72. Tvättas penslar i ventilerad tvättapparat eller drag-skåp? (OBS! Ej öppet i hinkar med lösningsmedel.)</p> <p>Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/> ►►</p>			

	Vad behöver göras? Behövs hjälp?	Vem ansvarar för att det blir gjort?	När ska det vara klart?
<p>73. Placeras nymålade arbetsstycken i välventilerat torkutrymme direkt efter målning?</p> <p>Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/> ►►</p>			
<p>74. Övrigt?</p> <p>Nej <input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> ►►</p>			
<p>ÖVRIGT</p> <p>75. Finns varuinformationsblad och hanteringsföreskrifter för arbete med ev. färger, avfettningsmedel m m, på arbetsplatsen?</p> <p>Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/> ►►</p>			
<p>76. Krävs alltid ljud- och vibrationsintyg vid inköp av maskiner, verktyg och annan utrustning som bullrar och vibrerar? (OBS! Välj maskin med lägsta vibrations- och bullernivå.)</p> <p>Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/> ►►</p>			
<p>77. Används syrgas för renblåsning av kläder, renblåsning, avkylning? (OBS! Stor brandrisk.)</p> <p>Nej <input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> ►►</p>			

**Beställ fler exemplar av checklistor från:
Prevent, tel 08-402 02 20**

© Prevent och författarna
Manus: Eliana Alvarez och Ann-Beth Antonsson,
IVL Svenska Miljöinstitutet AB

Form och
produktion: LEV Grafisk Form AB
Tryck: TABS, 1997
Finansierat av Arbetsmiljöfonden

ISBN 91-7522-351-1 Art.nr. 255